

S A D R Ź A J
C O N T E N T S

RADOVI KOJI SE OBJAVLJUJU PRVI PUT <i>The articles in first edition</i>	Strana Page
1. MILIKIĆ D., KOVAČ P., KRAJNY Z.: Neki aspekti korišćenja lasera i drugih alternativnih tehnologija za rezanje metala <i>Some aspects of laser and other alternative technologies use for metal cutting</i>	1
2. PALIĆ V.: Uticaj struje zavarivanja, napona luka i brzine zavarivanja na dimenzije poprečnog preseka šava <i>The effect of welding current, arc voltage and welding speed on dimensions of seams cross section</i>	9
3. PALIĆ V., SABO B., ALANOVIĆ J.: Zavisnost dubine uvara šava od parametara režime EPP zavarivanja <i>The influence of automatic submerged arc welding regime parameters on the welds penetration</i>	19
4. RODIĆ M.: Definisanje karakterističnih načina pozicioniranja obradka u priboru <i>Defining of the characteristic ways for workpieces positio- ning in the fixture</i>	31
5. TODIĆ V.: Razvoj i organizacija banke podataka za automatizovani izbor tocila i režima obrade brušenjem <i>Data bank development and organization for automatic selection of tools and cutter conditions for grinding</i>	47
6. VASIĆ S. Analiza programskih jezika za programiranje numerički upravljanih mernih mašina (II deo) <i>Analyse of programming languages for numerical controlled measuring machines programming (part two)</i>	59
7. VASIĆ S.: Analiza koncepcija merno-kontrolnih sistema u fleksibilnim tehnoškim sistemima <i>Conceptions analyse of measuring systems in the flexible manufacturing systems</i>	75
8. PLANČAK M., FRANCUSKI P.: Analiza kombinovanog procesa sabijanja - istiskivanja <i>An analysis of extrusion - forging process</i>	89

BIBLIOGRAFIJA RADOVA INSTITUTA U TOKU 1990.godine <i>THE INSTITUTE MEMBERS BIBLIOGRAPHY DURING 1990.year</i>	P1
---	----
